

المادة العلمية لمادة التبريد والتكييف

الاول الكتاب

فهرس الكتاب

الباب الاول :

1- مقدمة في مجال التبريد والتكييف

1-1 - نشأة علم التبريد

2-1- مجالات استخدام التبريد والتكييف

3-1- اساسيات فيزيائية

4-1- دورة التبريد البسيطة

الباب الثاني :

2- التلاجة الباب واحد

1-2- الدائرة المكيانيكية للتلاجة الباب واحد

2-2- دائرة الهواء

3-2- دائرة صرف المياه

الباب الثالث :

3- العمليات علي المواسير المستخدمة في مجال التبريد

1-3- القطع

2-3- التوسيع (السويدج) او التنفيخ

3-3- التكويع (الثنى)

4-3- الفلير (شفة الفلير)

5-3- الخفس (التطبيق)

6-3- الثقب

7-3- اللحام

الباب الرابع :

4- الثلاجة البابين العادية (اذابة الصقيع يدويا)

1-4 – الدائرة الميكانيكية (دائرة التبريد)

2-4- دائرة الهواء

3-4- دائرة صرف المياه

الباب الخامس :

5- مبردات المياه

1-5 – الدائرة الميكانيكية لمبرد المياه

2-5- دائرة الهواء

3-5- دائرة صرف المياه

الباب السادس :

مركبات التبريد :

الباب السابع

زيوت التبريد

1-7- تصنيف وانواع زيوت التبريد

2-7- تغيير زيت الضاغط

الوحدة الثامن

تحديد قدرة الضاغط المناسب للجهاز

الباب الاول :

مقدمة فى مجال التبريد

يعتبر مجال التبريد والتكييف من المجالات الهامة في الحياة لما له من تأثير كبير علي حياة الانسان حيث انه اصبح من الامور الضرورية والتي لا يمكن الاستغناء عنها لما توفره من تحقيق سبل الرفاهية للانسان .

ويعتبر مجال التبريد من العلوم القديمة حيث انه مر بمراحل مختلفه حتي وصل الي الشكل الذي نراه اليوم . فمثلا قام المصريون القدماء بصناعة اواني مصنوعة من الفخار (القلل) وذلك لاستخدامها في تبريد المياه حيث انهم كانوا يقومون بعمل مسامات في تلك الاواني ويحدث تعريق للمياه علي جسم الاواني وتقوم المياه الموجودة علي جسمها بسحب الحرارة من المياه فتتخفض درجة حرارة المياه وتحدث عملية التبريد . اما الهنود فكانوا يستخدمون قديما ستائر مبللة يقومون بوضعها علي النوافذ وضلك لامتصاص الحرارة من الغرفة فتقل درجة حرارة المكان .



الامر ينطبق علي عملية التعرق ايضا التي تحدث علي جسم الانسان في فصل الصيف حيث انه عند حدوث العرق فان هذا العرق يقوم بسحب الحرارة اللازمه لتبخير هذه المياه وفي نفس الوقت تنخفض درجة حرارة الجسم .

اذا لم يكن مجال التبريد حديث العهد ولا نستطيع ان نذكر جميع المراحل التي مر بها حيث انه حدثت عدة محاولات حتي ان باءت بالفشل الا انها كانت نواة لما وصلنا اليه اليوم من تقدم في مجال التبريد والتكييف .

تعريف التبريد العام :

هو عملية يتم فيها سحب او ازالة درجة حرارة مادة او حيز ما الي درجة حرارة اقل من الجو المحيط والعمل علي الحفاظ عليها حتي تكون مناسبة للاستخدام .

تعريف التبريد الخاص :

هو احد العلوم الهندسية التي تهتم بخفض او انقاص درجة الحرارة .

اذا فمن خلال التعريف السابق سواء التعريف العام او الخاص فان مجال التبريد يهتم وبصفه اساسية بالعمل علي انقاص او تخفيض درجة الحرارة لمادة او حيز ما وبالتالي تحدث عملية التبريد .

مجالات واستخدامات التبريد والتكييف :

- 1- التبريد المنزلي : مثل الاجهزه المنزليه كالثلاجات والمجمدات ومبردات المياه .
- 2- التبريد التجاري : ويكون في صورة مخازن الاغذية والمطاعم والفنادق والمحلات التجارية .
- 3- التبريد الصناعي : ويقصد به مصانع الثلج لمنتجات الالبان وغرف التبريد والتجميد .
- 4- التبريد في وسائل النقل : ويشمل التبريد في السارات لنقل المجمدات وكذلك السفن والقطارات والطائرات
- 5- التكييف المنزلي : ويشمل اجهزة التكييف المنزليه مثل التكييف الشباك والتكييف الاسبليت
- 6- التكييف الصناعي : مثل الذي يستخدم في صناعة الادوية والتكييفات المركزية .
- 7- تكييف السيارة : وهو المستخدم في السارات لتوفير سبل الرفاهية للانسان

اساسيات فيزيائية

تعتبر الحرارة احدي صور الطاقة التي لا تفني ولا تستحدث من العدم وتعتبر عن حالة حركة جزيئات المادة والتي يمكن تحويلها من صورة الي اخري .

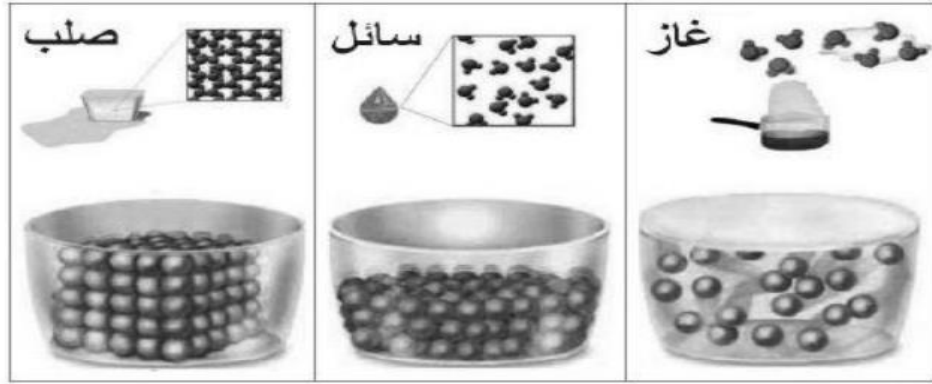
وبالتالي فانه لتحويل المادة من صورة الي اخري فيتم اما فقد في درجة حرارة المادة وبالتالي يحدث تبريد او ان نقوم باعطاء المادة مزيد من الحرارة فبالتالي ترتفع درجة حرارتها وتحدث عملية التحويل من صورة الي اخري اما بالتبريد او بالتسخين

حالات المادة :

الحالة السائلة : وفيها تكون جزيئات المادة قريبة من بعضها الي حد ما .

الحالة الغازية : وفيها تكون جزيئات المادة بعيدة عن بعضها .

الحالة الصلبة : تكون جزيئات المادة قريبة جدا من بعضها البعض .



حيث انه اذا اردنا تحويل مادة مثلا المياة من الصورة السائلة الي الصورة الغازية يتم التسخين علي المياة وبالتالي تكتسب درجة حرارة فترتفع درجة حرارة المياة حتي تصل الي درجة الغليان هي 100 درجة مئوية ولا ترتفع درجة حرارة المياة اكثر من ذلك اما باقي الحرارة التي تكتسبها المياة تقوم بتبخير المياة وتحويلها الي بخار ماء

اما اذا اردنا اعادة المياة من الصورة الغازية والمتثلة في بخار الماء فاننا نقوم بتبريدة
كوضع غطاء علي الاناء فيحدث عملية تكثيف للمياة وتتحول الي الصورة السائلة مرة
اخرى .

اما اذا قمنا بالتبريد الشديد علي المياة تنخفض درجة حرارتها وبالتالي تتحول من الحالة
السائلة الي الحالة الصلبة والمتثلة في شكل الثلج .

دائرة التبريد البسيطة :

تتكون دائرة التبريد البسيطة من اربعة مكونات اساسية ولا يمكن الاستغناء عن مكون حيث ان ذلك سيؤدي الي عدم عمل الدائرة

وهي كالآتي :

1- المبخر : الفريزر او evaporator

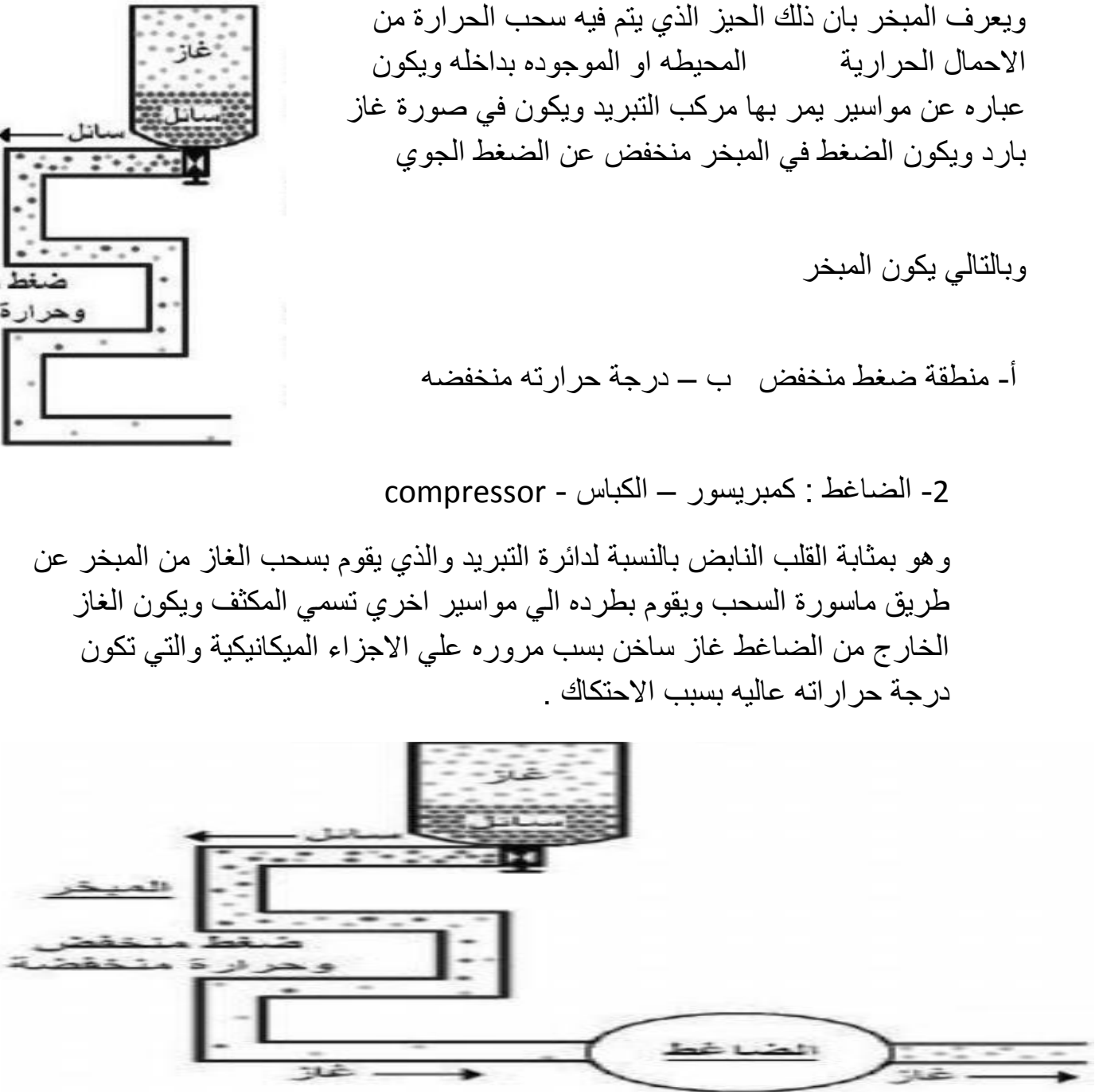
ويعرف المبخر بان ذلك الحيز الذي يتم فيه سحب الحرارة من الاحمال الحرارية المحيطة او الموجوده بداخله ويكون عباره عن مواسير يمر بها مركب التبريد ويكون في صورة غاز بارد ويكون الضغط في المبخر منخفض عن الضغط الجوي

وبالتالي يكون المبخر

أ- منطقة ضغط منخفض ب - درجة حرارته منخفضة

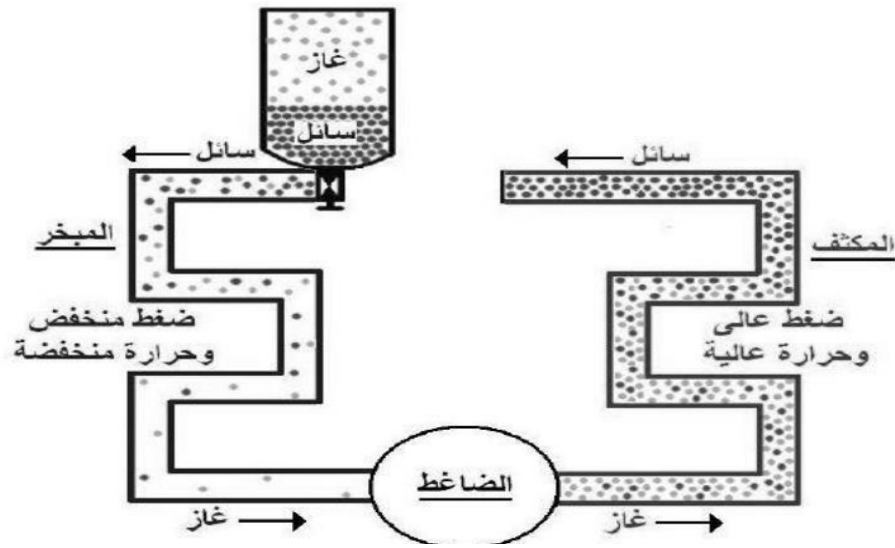
2- الضاغط : كمبريسور - الكباس - compressor

وهو بمثابة القلب النابض بالنسبة لدائرة التبريد والذي يقوم بسحب الغاز من المبخر عن طريق ماسورة السحب ويقوم بطرده الي مواسير اخري تسمى المكثف ويكون الغاز الخارج من الضاغط غاز ساخن بسبب مروره علي الاجزاء الميكانيكية والتي تكون درجة حرارته عاليه بسبب الاحتكاك .



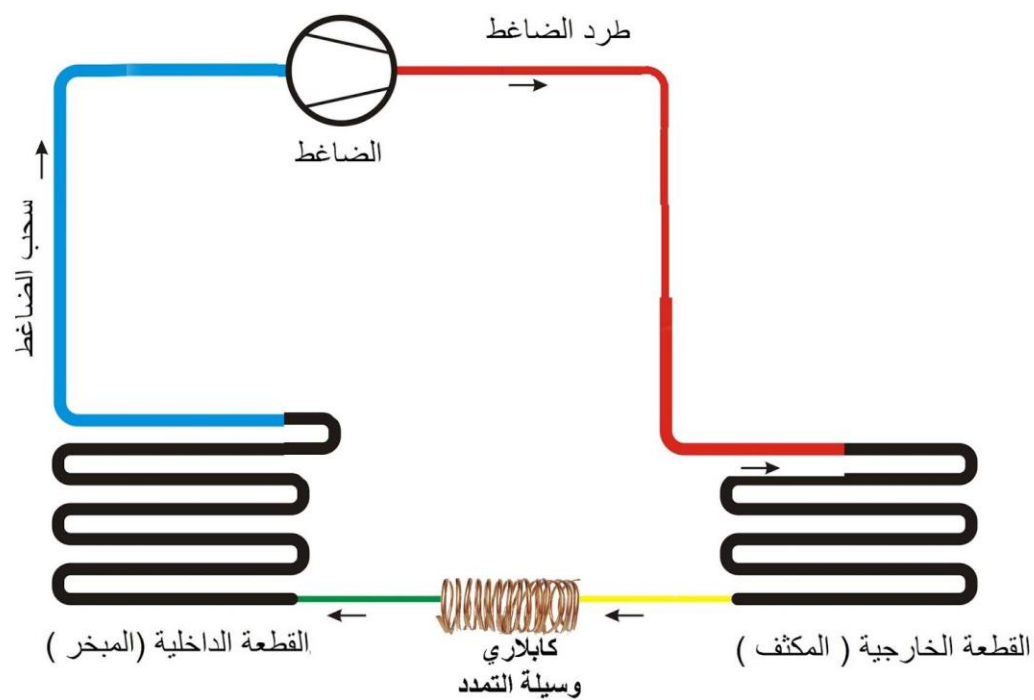
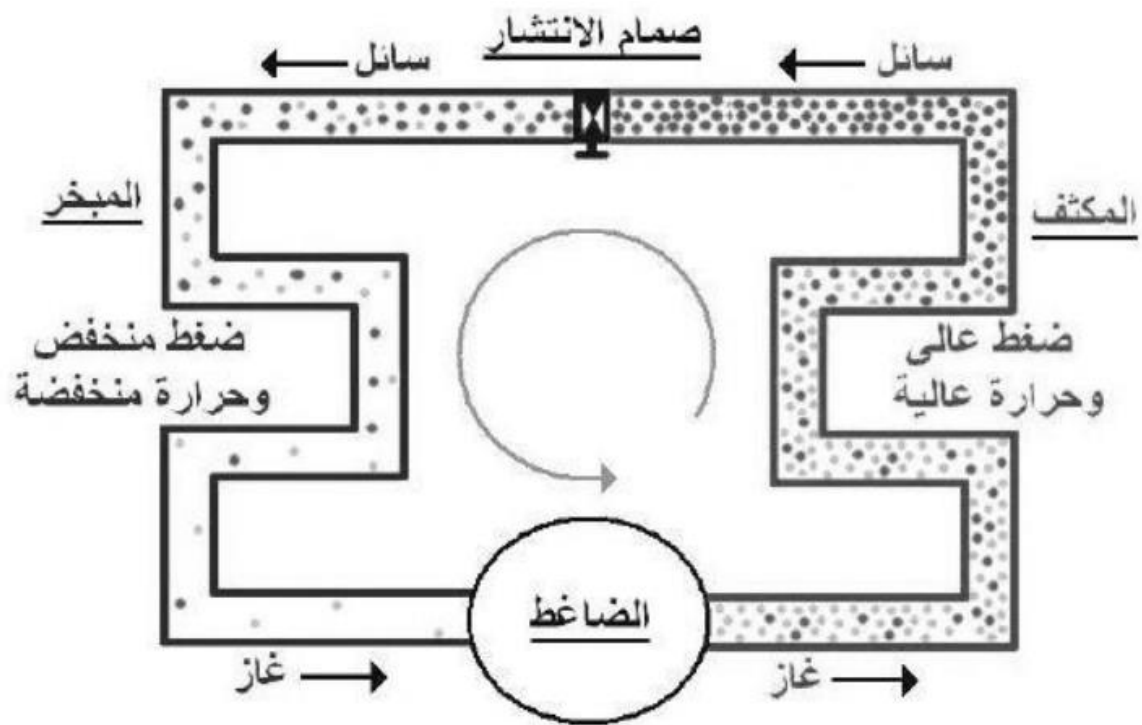
3- المكثف : كوندنسر – سربنتين – condenser

هو ذلك الحيز الذي يقوم بتكثيف مركب التبريد وتحويله من الصورة الغازية الي الصورة السائلة بعد طرد الحرارة منه ويكون عباره عن مجموعه من المواسير والتي يمر بها مركب التبريد وتكون متصلة بطرد الضاغط وتكون درجة حرارة المكثف مرتفعه والضغط يكون عالي بداخله.



4- صمام الانتشار – الماسورة الشعريه (الكابلاري) expansion valve

يكون هو الجزء الرابع والاخير من دائرة التبريد الاساسية وهو صمام الانتشار في الدوائر الكبيرة والماسورة الشعريه في الدوائر البسيطة ويكون عبارة عن صمام له فتحتان واحدة للدخول وهي متصلة بالمكثف والاخري خروج وهي متصلة بالمبخر اي ان الصمام او الماسورة الشعريه هو نهاية المكثف وبداية المبخر ويكون قطره صغير ويقوم بنقل السائل من المكثف الي المبخر في شكل سائل مرذذ ويكون لو وظيفة التحكم في السائل ويقوم بعملية خنق للسائل .



الضغوط في دائرة التبريد اثناء عملها :

يكون الضغط في المبخر منخفض ومرتفع في المكثف اثناء عمل الدائرة والذي يقوم بعمل الفرق في هذه الضغوط هما الضاغط والماسورة الشعرية.

تعادل الضغوط :

تحدث عملية تعادل الضغوط اثناء توقف الدائرة عن العمل فان السائل الموجود في المكثف جزء كبير منه ينتقل الي المبخر ويتحول الي صورة غازية وبالتالي ينخفض الضغط قليلا في المكثف ويرتفع قليلا في المبخر بحيث انهما يكونان في صورة متعادل و تكون من دقيقة لثلاث دقائق حيث انه يجب عدم توصيل التيار الكهربى للدائره الا بعد مرور 3 دقائق والهدف من ذلك هو خفض الضغط في المكثف حيث لو ظل ضغطه عالى وكذلك درجة حرارته عالىه وعمل الضاغط فيقوم برفع ضغطه اكثر مما قد يؤدي الي حدوث مشاكل بالدائرة.

بعد التعرف علي المكونات الاساسية للدائرة الميكانيكية سيتم الشرح بايجاز لانواع اجزاء الدائرة كالآتي :

1 - الضاغط :

يمكن تصنيف انواع الضواغط بطريقتين
أ- من حيث التصميم :

يمكن تصنيف الضواغط من حيث التصميم والشكل الخارجي الي ثلاثة انواع .

1- الضاغط المغلق : وفيه يتم تعشيق الجزء

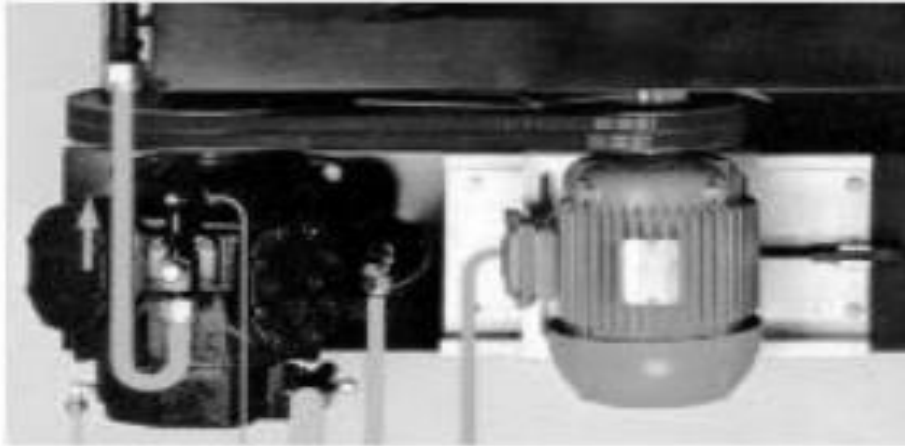
الميكانيكي بداخل الجزء الكهربى داخل جسم الضاغط ويكون محكم الغلق ويمتاز بانخفاض صوته ويكون رخيص نسبيا الا انه يعيبه ان لا يمكن اصلاحه حيث انه اذا حدث به تلف داخل اجزاء يتم تغييره يستخدم هذا النوع في الاجهزة الصغيرة وهو الاكثر انتشارا .





الضاغط النصف مغلق : يكون مشابه للضاغط المغلق ولكنه يمتاز بوجود صواميل يمكن فكها في حالة حدوث عطل باخله ويمكن اصلاحه الا انه يكون سعره اعلي نسبيا من الضاغط المغلق وينتشر في الاجهزة التجارية .

2- الضاغط المفتوح : يكون فيه الجزء الكهربائي منفصل عن الجزء الميكانيكي ويتم نقل الحركة بينهما بسير وينتشر استخدامه في تكييف السيارات وهذا النوع غير من منتشر بكثرة حيث انه يحتاج الي الصيانة الدورية وخاصة السير ايضا يحدث صوت عالي اثناء عمله .



ب - التصنيف من حيث طريقة عمل الضاغط

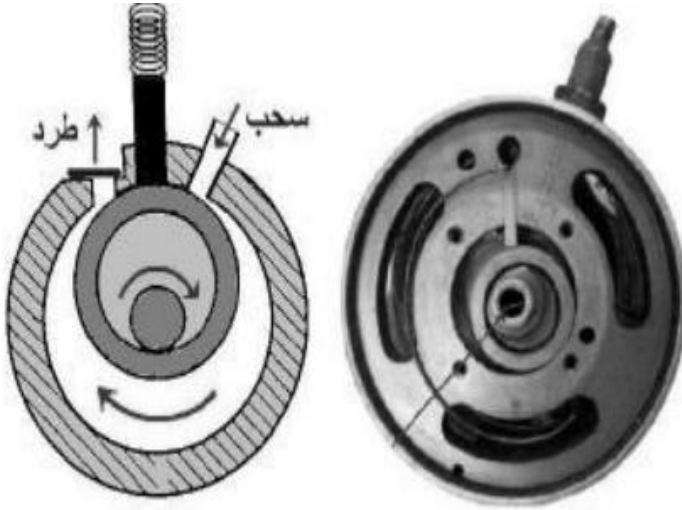
1- الضاغط الترددي :

تقوم فكرة السحب والطرء في الضاغط الترددي علي حركة مكبس داخل اسطوانة حركة ترددية ويعتبر اكثر الانواع انتشارا



2- الضاغط الدائري او الروتري :

تعتمد فكرة السحب والطرء بداخله علي حركة مكبس داخل اسطوانة ولكن بحركة دائرية .



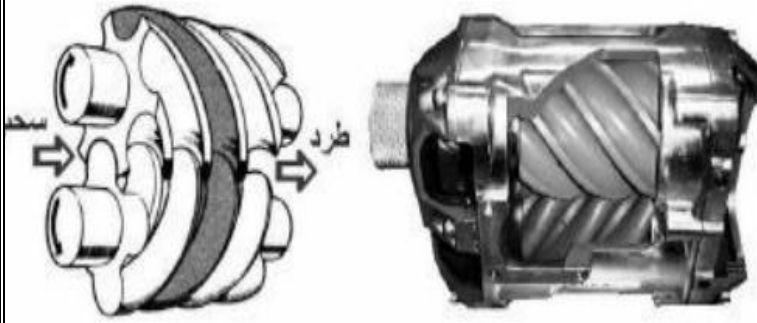
3- الضاغط الحلزوني الاسكرول :

وتعتمد فكرة السحب والطررد به علي دوران حلزون داخل حلزون وهما السحب والطررد



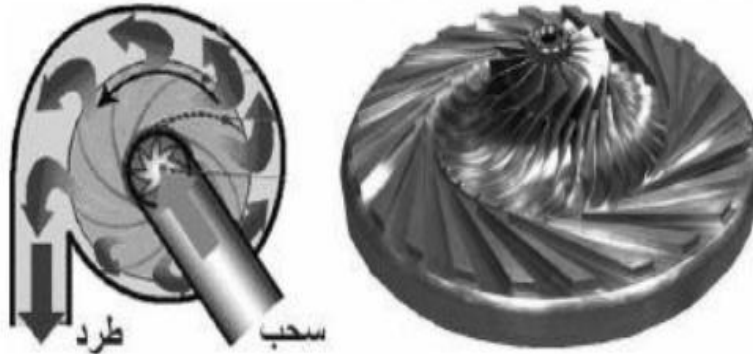
4- الضاغط اللولبي (اسكرو) :

يكون عبارة عن حلزونين يمر الغاز من بينهما اثناء الدوران ويستخدم في القدرات الكبيرة



5- الضاغط الطارد المركزي :

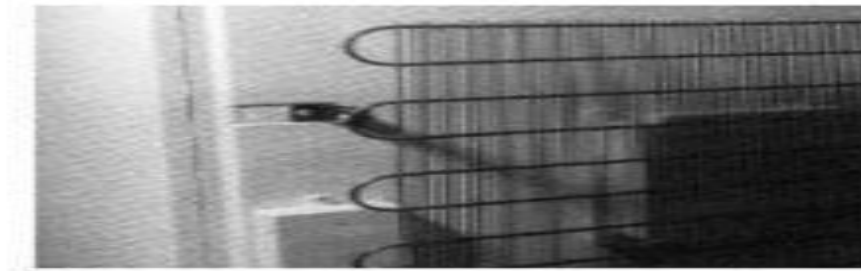
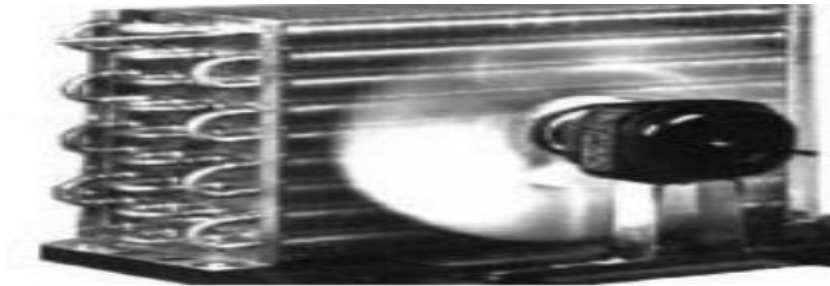
ويكون منتشر في الاجهزة ذات القدرات الكبيرة وتقوم فكرة السحب والطررد علي فكرة بلاور العواء وهو عبارة عن ريشه تدور وتقوم بدفع الغاز من الداخل للخارج بقوة الطرد المركزي .



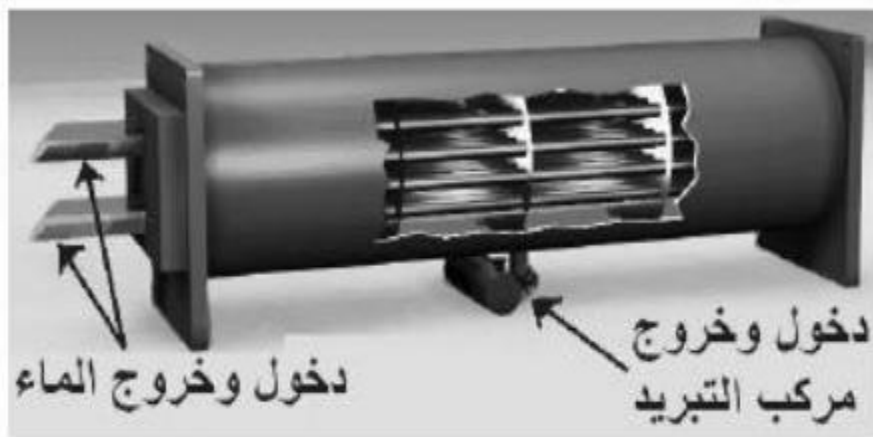
2 – المكثف :

يتم تقسيم المكثف الي ثلاثة انواع :

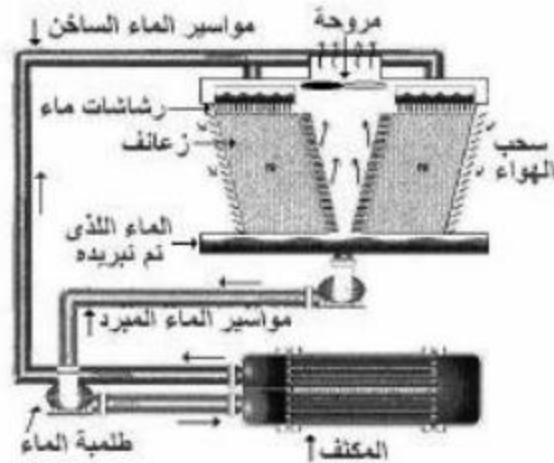
أ- المكثف الهوائي : وهو الذي يتم تبريده بالهواء فقط وقد يكون عن طريق حركة الهواء الطبيعية او عن طريق مروحه ويسمي مكثف جبري



ب- المكثف المائي : في المائي النظام يتم تبريد المكثف عن طريق مواسير مياه .



ج- المكثف التبخيري : يتم تبريده بالهواء والماء معا حيث يوجد رشاشات مياه فوق مواسير المكثف وكذلك توجد مروحة امامه بحيث يتبخر الماء عند تلامسه مع مواسير المكثف .



3 - اداة الانتشار - صمام التمدد او الكابلاري (الماسورة الشعرية)

ويوجد من صمام الانتشار او اداة الانتشار نوعان الصمام الثرموستاتي والصمام الكهربائي ويكون عباره عن محبس يتم وضعه بين المكثف والمبخر لخفض ضغط سائل التبريد القادم من المكثف الي المبخر والتحكم فيه ايضا والعمل علي حدوث فرق في الضغوط .



الماسورة الشعرية او الكابلاري :



هي عبارة عن ماسورة من النحاس قطرها صغير جدا ويكون لكل جهاز الكابلاري الخاص به وتقوم بنفس مهام صمام الانتشار

4 - المبخر :

كما سبق فان وظيفة المبخر هو تحويل سائل مركب التبريد الي الحالة الغازية عن طريق سحب الحرارة من الاحمال المحيطة وبالتالي تحدث عملية التبريد .

يوجد منه انواع مختلفه :

1- المبخر الهوائي وهو الذي يتم نقل البرودة منه الي الكابينة او باقي اجزاء الاجهزه عن طريق حركة الهواء ويوجد منه نوعان

أ- المبخر الطبيعي او الاستاتيكي وفيه يتم نقل الهواء البارد منه عن طريق حركة الهواء الطبيعية



ب- المبخر الديناميكي او الجبري ويكون مزود بمروحة ويتم نقل الهواء الي باق اجزاء الدائرة بواسطة مروحة



2- المبخر المائي : وهو الذي يتم نقل برودته بالماء ويستخدم في القدرات الكبيرة ويسمى chiller

الاجزاء الاضافية فى دائرة التبريد

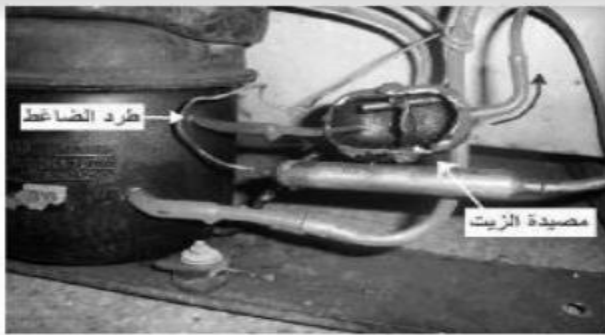
بعد التعرف علي المكونات الاربعه الاساسية في دائرة التبريد والتي لا يمكن الغاء اي جزء منها حيث انه في حالة حدوث اي مشكله باحد الاجزاء يؤثر علي كفاءة التبريد واحيانا توقف . قام المصمم بوضع اجزاء اضافية للدائرة وذلك اما لتحسين كفاءة الدائرة او تخفيف الاحمال عليها والتقليل من احتمال حدوث اعطال بها وهي كالآتي :

1- كاتم الصوت :وهو عبارة عن ماسورة مرنة توضع بعد طرد الضاغط وقبل المكثف وذلك لامتصاص الذبذبات وتساعد في خفض صوت الضاغط وغالبا لا توجد في الاجهزة الصغيرة .



2- مصيدة الزيت : وهي عبارة عن انتفاخ

معدني يتم وضعها علي ماسورة طرد الضاغط تكون وظيفتها ترسيب الزيت الذي يخرج من طرد الضاغط حتي يتبخر ولا يسير بكميات كبيرة مع مركب التبريد مما يسبب سد زيت بالدائرة.



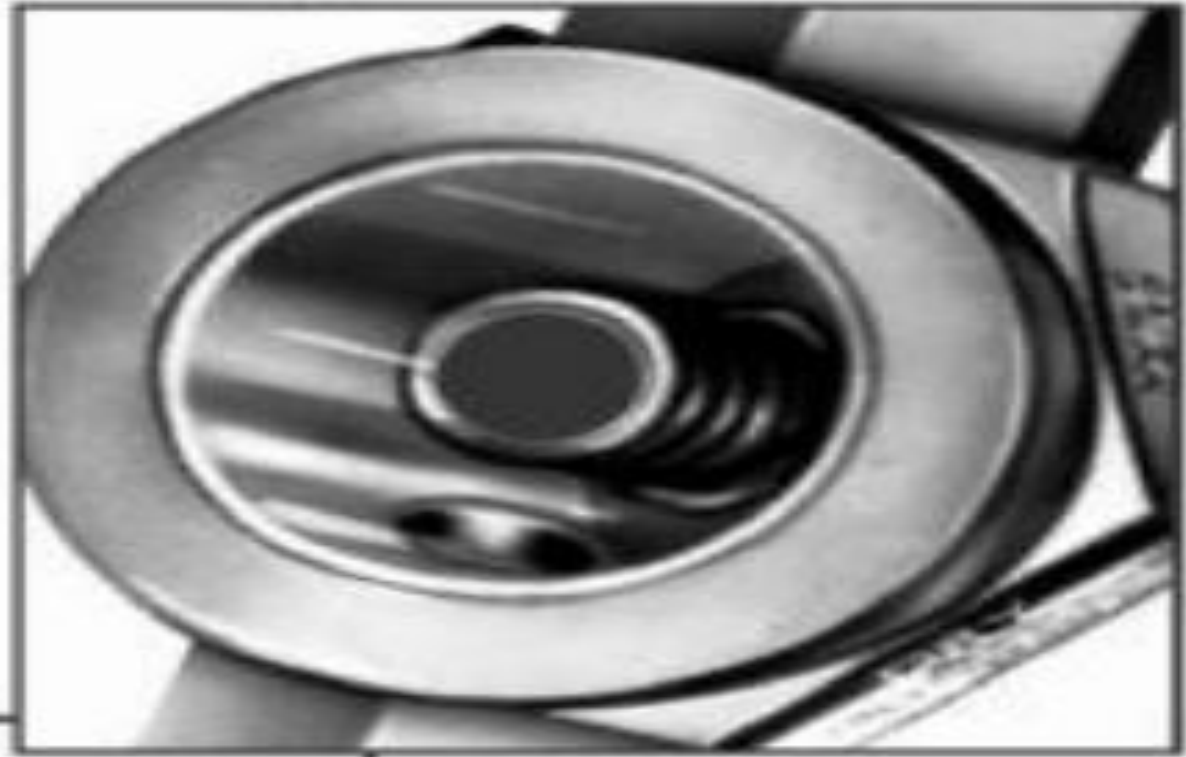
3- الفلتر او المجفف : يكون عبارة عن انتفاخ معدني يتكون من مصفتين وظيفتهما امتصاص اي شوائب قد تخرج من المكثف ويوجد به حبيبات من مادة السيلكا جيل تكون وظيفتها امتصاص الرطوبة حتي لا يحدث سدد شوائب او سدد رطوبة بالدائرة



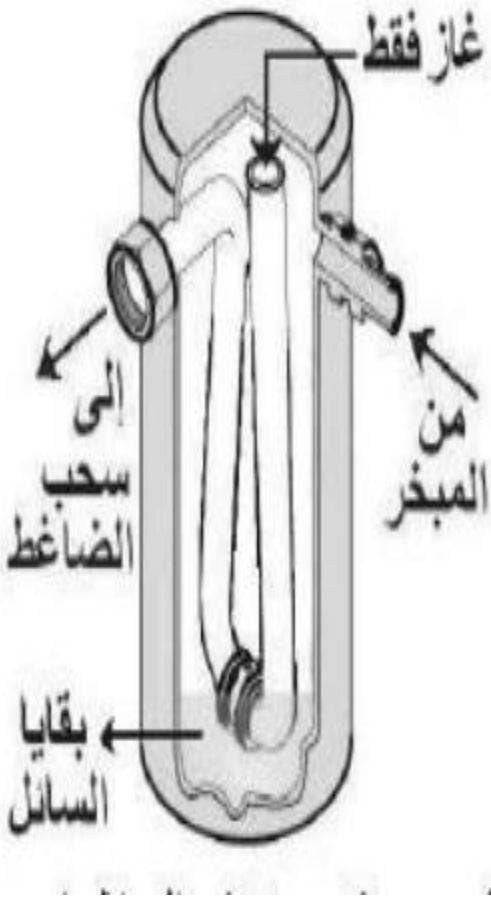
4- خزان السائل : يستخدم في القدرات الكبيرة وفي تكييف السيارات حيث يتم تخزين السائل به وذلك لامتداد صمام الانتشار بالكمية المطلوبة في حاله اتساع فتحة صمام الانتشار او ضيقها .



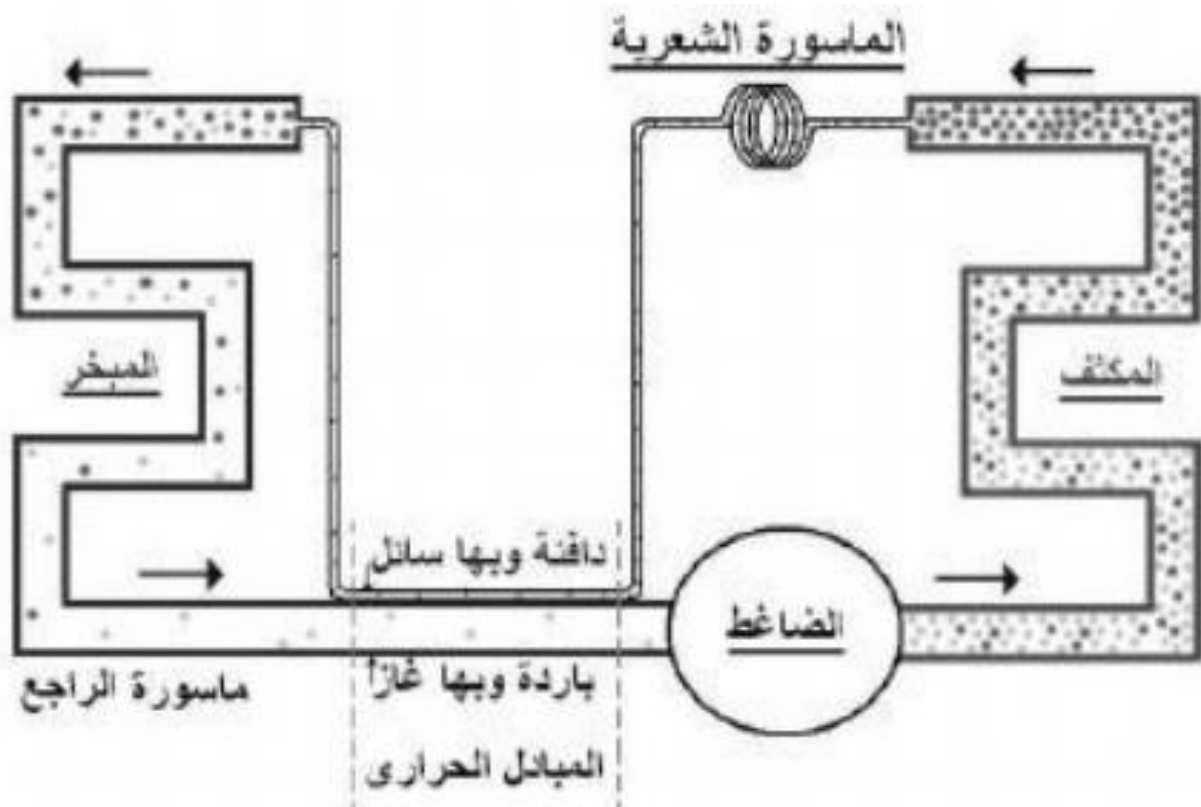
5- زجاجة البيان :هي عبارة عن وعاء صغير من النحاس له وجه زجاجي بحيث يمكن من خلال رؤية السائل المار بالدائرة ويوضع بها ميين رطوبه حيث انه يتغير لونه في حالة وجود اي رطوبه مع مركب التبريد وتختلف درجات الالوان باختلاف مركب التبريد وتوضع قبل صمام الانتشار .



6- المجمع : يكون عبارة عن اخر جزء من مواسير
المبخر ويقوم بترسي اي سائل يخرج من المبخر
الي سحب الضاغط ولا يعود هذا السائل الا بعد
تبخره والتحول الي حاله الغازيه مره اخري حيث
ان الضاغط لا يدخل اليه الا غاز ولا يخرج منه
الا غاز وفي حاله دخول مركب التبريد الي سحب
الضاغط قد يؤدي ذلك الي انكماش اجزاء الضاغط
الميكانيكية ما مما قد يؤدي الي تلف الضاغط .



7- المبادل الحراري : هي عملية تلامس تتم بين ماسورة الراجل وبين الكابيلري وتتم
هذه العملية لضمان ان اخر جزء من المكثف كله سائل وانه في حالة عدم تحول اي
نسبة من الغاز الي سائل تقوم برودة ماسورة الراجل الي تكثيف هذا الجزء وتحويله
الي سائل وايضا بالنسبة لماسورة الراجع ففي حالة عدم تحول كل مركب التبريد
الي غاز فان سخونه الكابيلري تقوم بتبخير هذه النسبة البسيطة وتحويلها الي عن
طريق تبادل الحرارة فيما بينهما .



1/ التلاجه الباب واحد :

تتكون التلاجه الباب واحد من اربعة دوائر اساسية وهما :

1-دائرة التبريد :

تتكون دائرة التبريد الخاصه بالتلاجه الباب واحد من اربعة عناصر اساسية ولا يمكن التخلي عن اي عنصر منهم حيث انه في حالة حدوث اي خلل او مشكله باحدهم سيؤثر علي باقي الدائرة .

أ / الضاغط : يكون الضاغط من النوع محكم الغلق ويكون ذو قدرة صغيرة وغالبا ما يستخدم النوع الترددي وذلك لانخفاض ثمنه بما يتناسب مع دائرة وسعر التلاجه

ب / المكثف : يكون من النوع العادي او الطبيعي والذي يتم تبريده بحركة الهواء الطبيعية ويكون في شكل شبكة يوضع في ظهر التلاجه ويسمي ايضا سربنتينه ويكون مصنوع من النحاس احيانا اما في اغلب الاحيان يصنع من الحديد وذلك لكي يتحمل الاحتكاك او الصدمات ويكون مطلي باللون الاسود .

ج / المبخر : يكون المبخر في التلاجه الباب واحد من النوع الصندوق او علي شكل حرف U ويكون من النوع المطبوع وهو عبارة عن جزئين من الالومنيوم بينهما تجويف يشكل U مواسير المبخر ويكون معلق في سقف الكابينه الخاصه بالجهاز .

د/ الكابلاري او الماسورة الشعرية : تستخدم الماسورة الشعرية في التلاجه الباب الواحد لامخفاض ثمنها مقارنة بصمام التمدد وذلك لبساطة الدائرة وتكون عبارة عن ماسورة ذات قطر صغير ومصنوعه من النحاس .

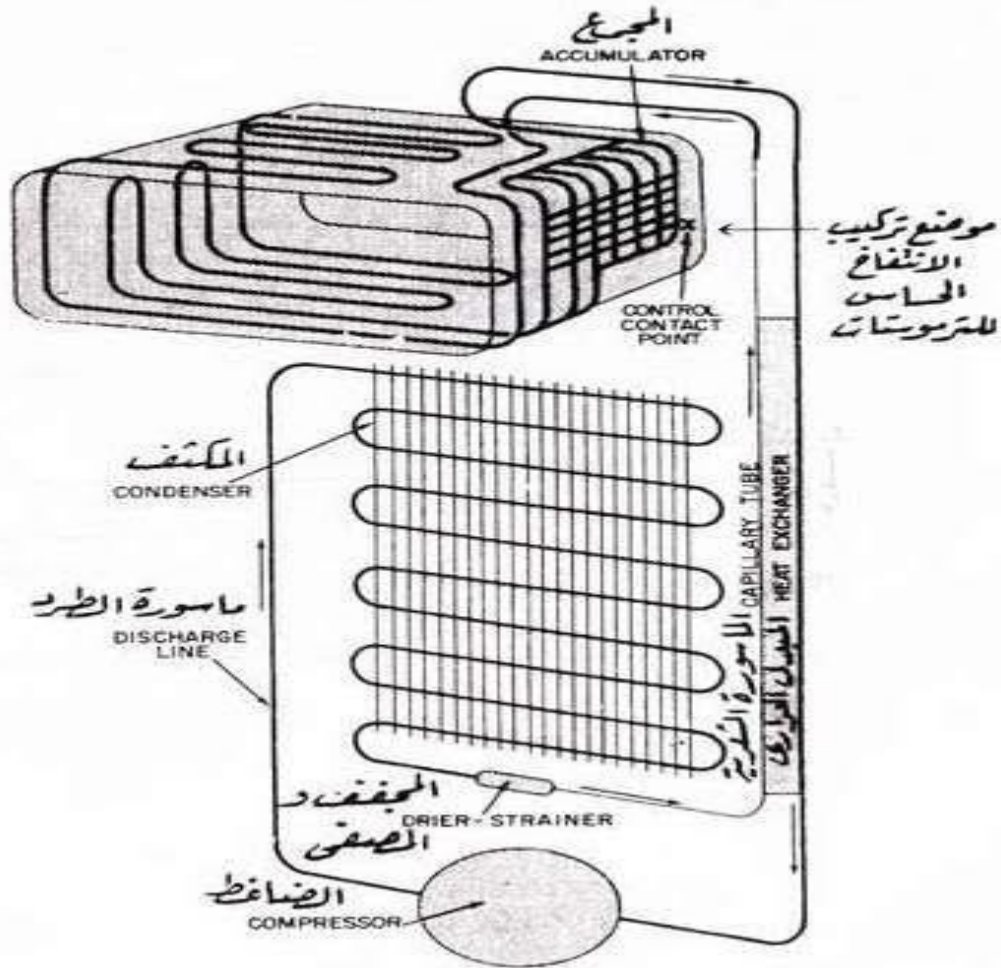
هناك ايضا اجزاء اضافية توجد في دائرة التبريد الخاصه بالتلاجه الباب واحد وهي كالاتي

1/ الفلتر : يكون فلتر من النوع ذو الانتفاخ والذي يتكون داخليا من مادة السيلكا جيل التي تقوم بامتصاص الرطوبه والمصفتان لحجز الشوائب

2/ المجمع : ويكون عبارة عن اخر جزء من مواسير المبخر وذلك لكي لا يسمح بمرور اي جزء من سائل التبريد لم يتحول الي غاز حتي لا يعود الي سحب الضاغط ويؤدي الي حدوث مشاكل به ولا يعود الا اذا تبخر وتحول الي الصورة الغازية .

3/ المبادل الحراري : وقد يكون اما بامرار الماسورة الشعرية داخل ماسورة

الدائرة الميكانيكية للشلاجة الباب الواحد كاملة



2/ دائرة الهواء :

يكون الفريزر او المبخر الخاص بالثلاجه الباب الواحد مثبت في اعلي الكابينه ويتم نقل الهواء البارد من الفريزر الي الكابينه عن طريق حركة الهواء الطبيعية حيث يسقط الهواء البارد لاسفل ويصعد الهواء الساخن لاعلي حيث ان كثافة الهواء البارد اقل من الهواء الساخن وبالتالي حدوث عملية التبريد.

3/ دائرة صرف المياه:

يوجد اسفل المبخر درج صغير حيث يتجمع الماء بداخله وذلك اثناء فصل الثلاجه وتنظيفها ويتم التخلص من المياه بازالة الدرج من مكانه وتفريغه .

اما بالنسبة لدوائر الكهرباء فيوجد كتاب مخصص لها

العمليات على المواسير

يتم استخدام مواسير من النحاس في مجال التبريد والتكييف والتي يكون لها اقطار تتناسب مع حجم الدائرة والتي قد تكون $4/1$, $8/3$, $8/5$, $16/3$, $16/5$, $2/1$, $4/3$ ويكون هذا القطر هو القطر الداخلي للماسورة حيث يستخدم معدن النحاس في المواسير لانه موصل للحرارة وايضا سهل التشكيل

لذلك سنقوم بشرح العمليات علي المواسير والتي يمكن ان نقوم بها اثناء عملية الشحن او عمل اضافة لمواسير الدائرة وهي كالآتي:

1- القطع : عند الحاجة الي اضافة مواسير او جزء من ماسورة للدائرة يتم قطعها بسكينة خاصة والتي يتم استخدامها في مجال التبريد والتكييف والتي يكون لها عدة اشكال . نقوم باحضار الماسورة ووضعا في منتصف السكينة لها سن يقوم بعملية القطع ولها اكرة يتم اغلاقها وتثبيتها علي الماسورة بدون ان نقوم بالضغط الشديد علي الماسورة حتي لا يتم خفسها ثم نقوم بادارة السكينة عدة مرات حتي تنقطع الماسورة



2-التكويع او الثني :

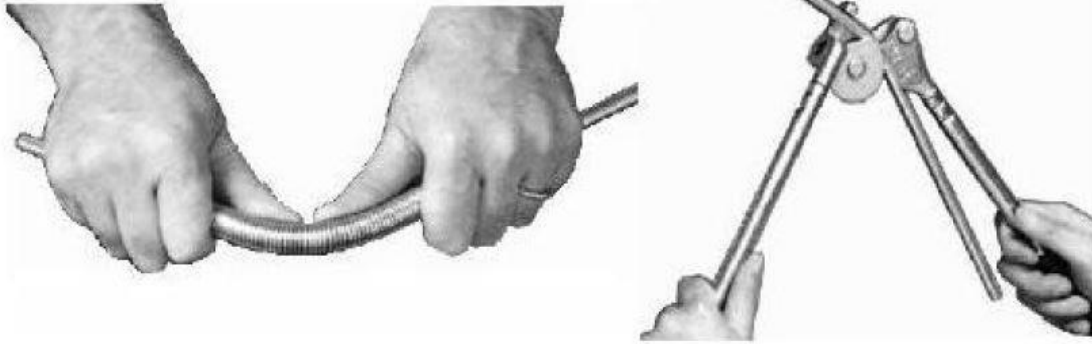
3- في حالة القيام باضافة ماسورة الي الدائرة نقوم بعمل تكويع او ثني لها وذلك حتي لا تكون بارزة خارج جسم الجهاز لحمايتها من الاحتكاك او الصدمات ومراعاة الشكل الجمالي للجهاز وتتم عملية التكويع باحدي الطرق الاتية



أ- يايات الثني : وهي عبارة عن سوستة يتم ادخالها في الماسورة ونقوم بعملية التكويع بشكل يدوي

ب-التكويع اليدوي : وهو ان نقوم بعملية التكويع او الثني بطريقة يدوية

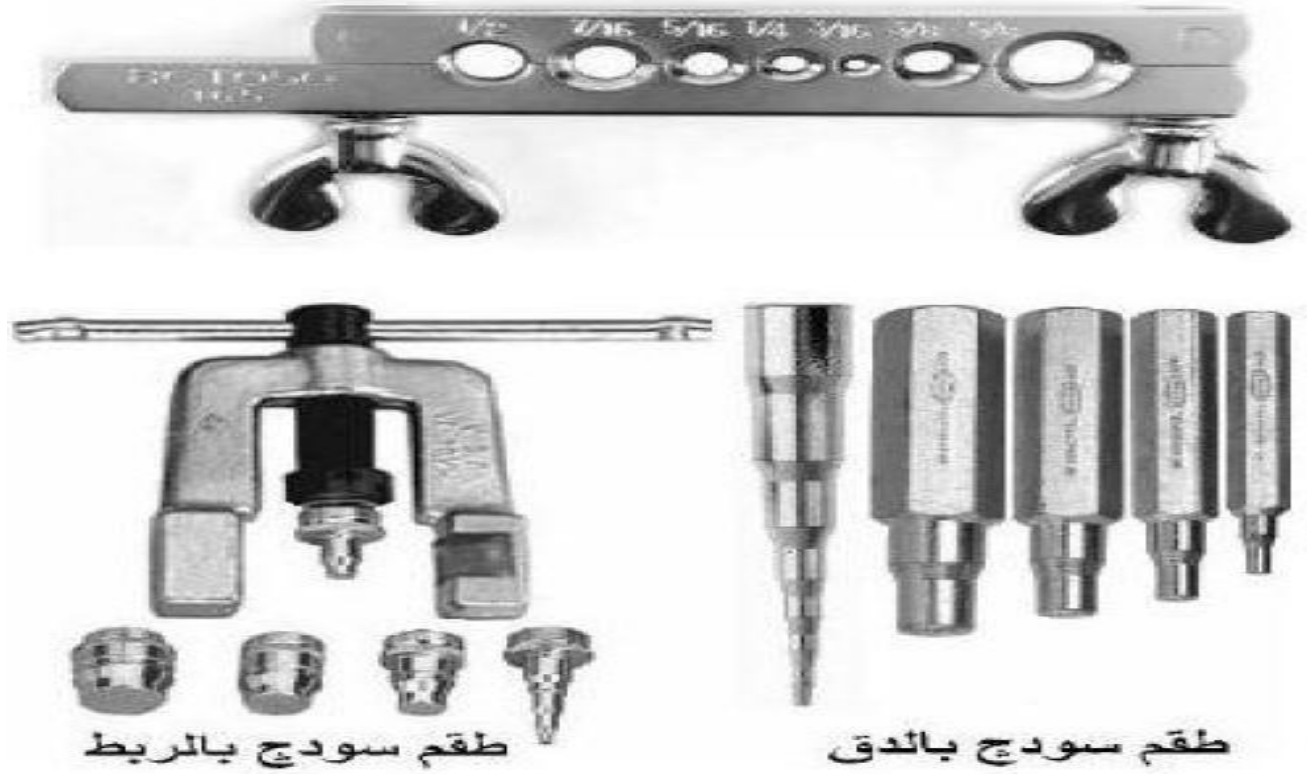
ت-ماكينة التكويع او الثني : وهي ماكينة تكويع يدوي يتم وضع الماسورة بها ويكون لها ذراعان ذراع ثابت وذراع متحرك يتم تثبيت الماسورة بينهما ويكون لها تدريج بحيث اننا نختار زاوية التكويع او الثني من الممكن ان تكون 45 , 90 , 180



ث- التوسيع او السويديج: عند القيام بعملية لحام ماسورتين نقوم بتوسيع احدي الماسورتين عن طريق اما جاكوش وسنك ام عن طريق زرجينة يتم تركيب سويديج بها ويكون لكل ماسورة السويديج الخاص بها وتكون الخطوات كالآتي :

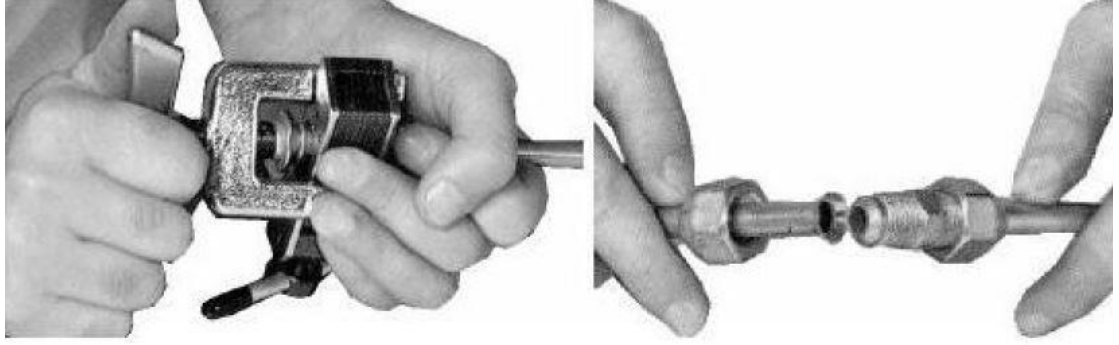
1- يتم وضع الماسورة علي منجلة ويكون ارتفاع الماسورة عن سطح المنجلة 1سم

2- يتم تركيب السنك او تثبيت الزرجينة بالسنك الخاص بها ولف ذراع الزرجينة حتي تتم عملية التوسيع او الدق بجاكوش علي علي السنك فيتم توسيع الماسورة ويراعي عدم حدوث شرخ في الماسورة او ان تكون مقلوبة



ج- الفلير : عندما يراد توصيل ماسورتين ببعضها فاما ان يتم لحامهما معا او عن طريق الربط بصامولة يتم عمل شفة وتسمى شفة فلير وذلك عن طريق طقم فلير وذلك بتثبيتها في الزرجينة وتثبيت الماسورة علي المنجلة بارتفاع 2مم عن سطح

المنجلة وتكون بزاوية مسلوقة حسب الاحتياج نقوم اولا بادخال الماسورة المراد عمل الشفه بها وتكون الماسورة الاخرى بها سن قلاوظ فيتم الربط فيما بينهم



د- الخفس : تتم عملية الخفس باستخدام كلابة خفس او بنسة خفس وتتم عملية الخفس في حالة القيام بعملية الشحن وقطع البلف الخاص بالشحن بعد اتمام العملية فيتم خفس الماسورة بالبنسة ثم قطعها ولحام الشفه واغلاقها بالفضة

هـ- اللحام : نستخدم عملية اللحام اثناء عملية الشحن وذلك بعد قطع المواسير

او عمل اضافة للمواسير فنقوم بعملية اللحام وذلك باستخدام اسياخ من الفضة حيث يتم التسخين علي مكان اللحام وذلك باستخدام اما بوري لحام او عن طريق غاز الاكسي اسيتيلن (اللبة) يتم تسليط اللهب علي مكان اللحام حتي نصل الي درجة الاحمرار ثم يتم وضع سيخ الفضة فينصهر علي الفاصل ويقوم باغلاقه وبالتالي تكون تمت عملية اللحام ولن يجب مراعاة الا يحدث تكون نقاط من الفضة علي مكان اللحام حتي لا يحدث تنفيس في هذا المكان

هناك نوع اخر من اللحام وهو اللحام علي البارد اي بدون استخدام اللهب ويتم ذلك عن طريق مادة الديفكون او الايبوكسي ويستخدم هذا اللحام في الاماكن التي لو تعرضت للهب قد تنصهر مثل داخل الثلاجة ويتم بتنظيف مكان اللحام بمادة الساودون او التتر ثم يتم وضع المادة وهي في شكل معجون ثم تترك حتي تتصلب

الثلاجه البابين العاديه (الديفروست)

تتكون الثلاجه البابين من اربع دوائر رئيسية مثل الثلاجه الباب الواحد ولا يوجد اختلاف وهم :

1/ دائرة التبريد :

لا تختلف دائرة التبريد في الثلاجه البابين عن الثلاجه الباب في مكوناتها الاربعه الاساسيه والاختلاف بينهما يكون في درجة التبريد حيث ان الثلاجه البابين تعطي درجات تجميد اشد من الثلاجه الباب الواحد ايضا لا تكون ثلج بكميات كبيرة مثل الثلاجه الباب الواحد حيث انه تم فصل الفريزر عن الكابينه واصبح لكل منها باب خاص به وبالتالي يكون معدل الفقد في البرودة اقل .

وقد يكون المواسير ملفوفه عليه من U / أ / المبخر : يكون المبخر اما مطبوع صندوقي او علي شكل حرف الخارج وتكون محقونه بداخل العزل الخاص بالثلاجه ويكون به جزء خاص يقوم بتبريد الكابينه في الاسفل

ب/ المكثف : قد يكون في شكل شبكة ومثبت في ظهر الثلاجه او قد يكون محقون بداخل العزل الخاص بالثلاجه ولا يمكن رؤيته ولكن يمكن الاحساس بحرارته عن طريق ملامسة جسم الثلاجه حيث قد يكون في الخلف او مثبت بجانب الثلاجه ايضا قد يوجد به يودر ويكون عباره عن جزء من مواسير المكثف ويكون ملفوف حول حلق الباب وذلك لحماية جوان الباب من التشقق وتدفئة حلق الباب

ج / الضاغط : يكون من النوع المغلق الترددي وقد تكون قدرته اعلي من الثلاجه الباب الواحد

د / الماسورة الشعريه : لا تختلف عن الثلاجه الباب الواحد الا انها تكون اكثر طولا واضيق في قطرها الداخلي للحصول علي تجميد اشد

الاجزاء الاضافيه :

الفلتر كما في الثلاجه الباب الواحد

المجمع يشبه تماما مجمع الثلاجه الباب الواحد الا انه يوجد في اخر جزء من المبخر والموجود بالكابينه والذي يسمى المرايه

المبادل الحراري مثل الثلاجه الباب الواحد

3/ دائرة الهواء:

في الثلاجه البابين يتم تبريد الماكولات الموجوده داخل الكابينه عن طريق المرايه وهي عبارة عن اخر جزء من مواسير المبخر والتي تكون لها نفس درجة برودة المبخر

4/ دائرة صرف المياه :

تتم عملية صرف المياه في الثلاجه البابين عن طريق عمل تجويف اسفل المرايه الموجوده بالكابينه وتكون متصله بخرطوم صرف يخرج من داخل العزل ومتصل بطبق يوجد اعل الضاغط يقوم بتبريد جسم الضاغط

مبرد المياه

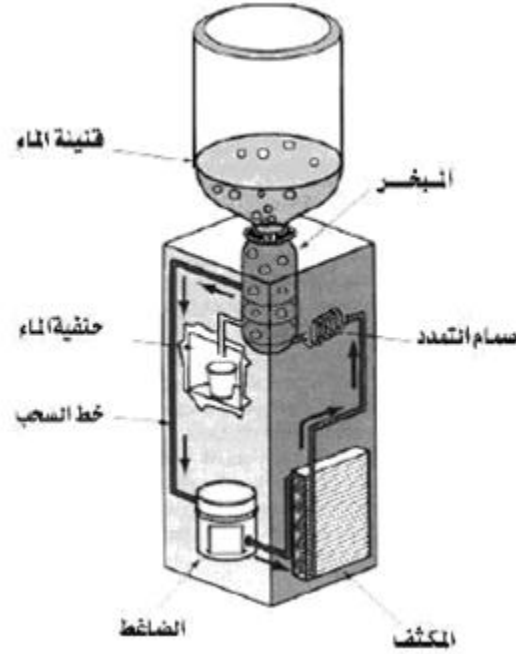
هو جهاز يستخدم للحصول علي مياه باردة ويكون عبارة عن دائرة تبريد فقط ولا يوجد به حيز تجميد

يتكون من الاربعة دوائر الاساسية :

- دائرة التبريد
- الدائرة الكهربائية
- دائرة صرف المياه
- ودائرة الهواء

1-دائرة التبريد :

تتكون دائرة التبريد من المكونات الاربعة السابقة وان كان هناك بعد الاختلافات البسيطة
المبخر : يكون عبارة عن مواسير من النحاس ملفوفة حول خزان للمياه بحيث يتم نقل البرودة
لخزان المياه والذي يكون متصل بقارورة المياه
الضاغط : لا يختلف عن الدوائ السابقة الا ان قدرته قد تكون اقل حيث انها دائرة بسيطة
المكثف : قد يكون من النوع العادي او من النوع الجبري ذو المروحة
الماسورة الشعرية : تكون في هذه الدائرة اكبر في القطر حيث انها دائرة تبريد وتكون اقصر
في طولها



دائرة صرف المياه :

لا يوجد دائرة صرف مياه الا انه يتم وضعه علبة صغيرة اسفل صنبور المياه ويتم تفريغها عند امتلائها

دائرة الهواء :

قد لا توجد دائرة هواء حيث انه يتم نقل برودة مواسير المبخر الي المياه عن طريق ملامسة
المواسير لخزان المياه

مركبات التبريد

يتم استخدام مركبات تبريد كوسيط تبريد في دوائر التبريد والتكييف والذي يجب ان تكون
مناسبة وملائمة لكل دائرة والتي يجب ان تمتاز ببعض الخصائص

1- السمية: هناك مواد شديدة السمية ($so_2 \& NH_3$) ومواد عديمة السمية
(الهالوكربونات)

2- قابلية الامتزاج في الزيت:

- مواد غير قابلة للامتزاج في الزيت (NH_3)
- مواد قابلة للامتزاج في الزيت ($R11, R12, R13$)
- مواد قابلة للامتزاج في الزيت بنسبة بسيطة ($R22$)

3- الاتزان الكيميائي: يجب ان تكون مركب التبريد متزن كيميائيا حيث لا يتفاعل
مع المواد المستخدمة في دائرة التبريد سواء كانت معدن او غيره

NH_3 steel&iron

$R11, R12$ copper

4- معامل التوصيل الحرارى (K): يجب ان يكون معامل التوصيل الحرارى
لمركب التبريد مرتفع وذلك لتقليل المساحة اللازمة لانتقال الحرارة

5- اللزوجة: يجب ان تكون لزوجة مركب التبريد قليلة وذلك لتقليل فاقد الاحتكاك
وزيادة معدل سريان مركب التبريد وزيادة معدل الانتقال الحرارى

6- المتانة الكهربائية: حيث يجب ان تكون عازلة كهربيا وان يكون مقاوم للكهرباء

ومن أشهر المركبات التي يتم استخدامها في أجهزة التكييف والتبريد هي كالآتي

وسيط التبريد	الاستخدام
R134a,R22	الثلاجات المنزلية
R134a,R22,R502	مجمدات الأطعمة المنزلية
R134a	مكيفات هواء السيارة
R13,R502	التطبيقات cryogenic
R22,R500	المكيفات المنزلية
R134a,R22	مكيفات المباني العامة - سعة منخفضة
R11,R134a,R22	مكيفات المباني العامة - سعة متوسطة
R11,R134a	مكيفات المباني العامة - سعة كبيرة
R22,CO ₂ (SOLID)	خدمات توصيلات الأطعمة المنزلية
N ₂	انكماش المعادن
R11	العمليات الصناعية
CO ₂ ,N ₂	تجميد الأطعمة
R11	للتطهير، إزالة الندوة

جدول يبين الاستخدامات لبعض وسائط التبريد

يلاحظ أن بعض أنواع وسائط التبريد تصلح لعدة استخدامات.

تغيير زيت الضاغط

يكون لكل ضاغط الزيت الخاص به والذي يكون مرتبط بنوع مركب التبريد حيث انه عند 134مثلا يتم استخدام زيت R134a استخدام مركب التبريد من النوع

22 يتم استخدام زيت من النوع R22 ايضا عند استخدام مركب تبريد

حالات واسباب تغيير زيت الضاغط :

- 1- ترك الضاغط مفتوح لفترة طويلة
- 2- حدوث قطع في مواسير المبخر
- 3- حدوث صدا او كربنه في المكثف
- 4- تغير لونه او رائحته او نقص الكمية

تحديد كمية الزيت ويتم ذلك باحد الطرق الاتية :

- 1- عن طريق لوحة بيانات الضاغط والتي من الممكن كتابة الكمية الخاصة بالضاغط بها وفي حالة عدم ذكر كمية الزيت يمكن معرفة ذلك عن طريق كود الضاغط من خلال البحث في موقع الشركة المصنعة
- 2- عن طريق القانون الاتي : محيط الحلة * ارتفاع الحلة * رقم ثابت (44.)

كيفية تغيير زيت الضاغط

يتم قطع مواسير الضغط وتفريغ المتبقي من الزيت القديم كما بالشكل التالي



ثم بعد ذلك يتم احضار الكمية الخاصة بالضاغط عن طريق القانون
ملاحظة :

محيط الحلة يمكن ايجادة عن طريق القيام بلف خيط من حول اصغر جزء في اسفل الضاغط
وفرد هذا الخيط وقياسة وكذلك ارتفاع الحلة يمكن ايجادة عن طريق قياس ارتفاع الضاغط ثم
يتم وضع الكمية في كوب مدرج وتوصيل خرطوم في احدي ماسورتي السحب وتكون
الاخري مغلقة اما ماسورة الطرد فلا يتم اغلاقها ثم وضع الخرطوم في الكوب المدرج ثم
توصيل الضاغط بالتيار الكهربائي



تحديد قدرة الضاغط المناسب للجهاز

من خلال لوحة بيانات الجهاز نستطيع معرفة قدرة الضاغط المناسب حيث انه يكون مذكور حجم الثلاجة اما باللتر او السعة بالقدم مثلا يكون مكتوب عليها ان الحجم باللتر 240 او 8 قدم ويوجد جدوال يمكن من خلالها معرفة قدرة الجهاز علي سبيل المثال

جدول قدرة الضاغط بالنسبة لحجم الثلاجة أو الديب فريزر

الضاغط بالحجم		1/12	1/10	1/8	1/6	1/5	1/4	1/3	1/2
الثلاجة	قدم	4	6	8	10	12	14	16	
	لتر	113	170	227	283	340	396	453	
ديب فريزر	قدم			6	8	10	12	14	18
	لتر			170	200	283	340	396	510
فريزر	لتر								
	بالقريب			50	70	90	120	144	170

اما اذا تم طمس لوحة بيانات الجهاز او تم ازالة البيانات الخاصة بالجهاز من الممكن معرفة

حجم الجهاز باللتر وذلك عن طريق قانون الحجم

الطول * العرض * الارتفاع

ويتم قياس الفراغات فقط اي يتم خصم الفاصل بين الفريزر والكابينة وكذلك قاعدة الجهاز

ولنفترض انه تم قياس الحجم والناتج هو

$130 * 45 * 35 = 220000$ سنتيمتر مكعب وللتحويل الي اللتر يتم قسمة الرقم علي 1000

يكون الناتج هو 220 لتر ودائما نأخذ القيمة الاعلي من الجدول

واذا اردنا التحويل من اللتر الي القدم يمكن قسمة الحجم باللتر علي رقم ثابت وهو 28.32

$28.32 / 220$ يكون الناتج هو 7.7 قدم وبالتالي يتم تقريبه الي 8 قدم